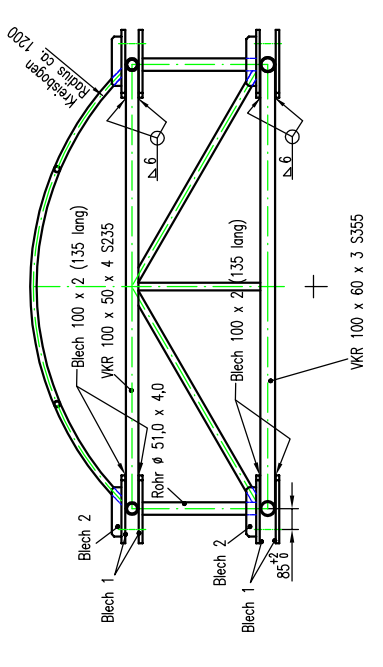
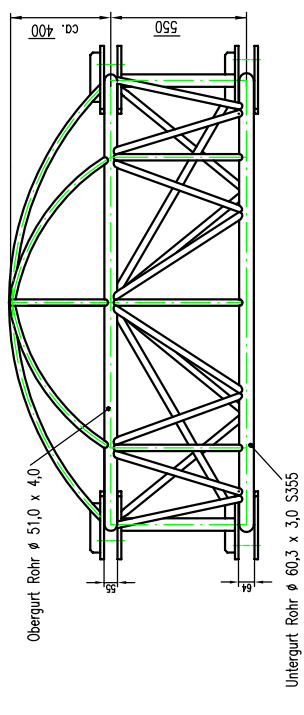


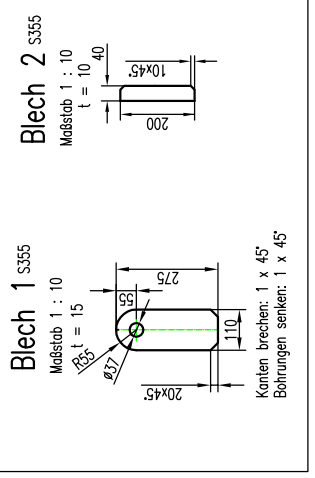
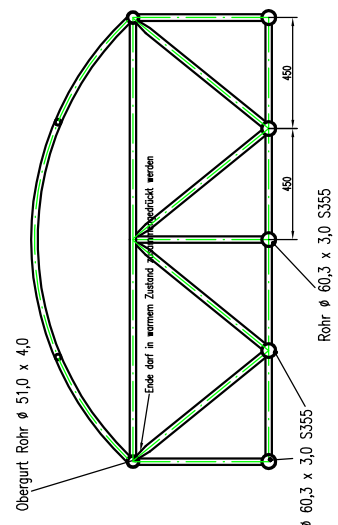
Schnitt A - A



Frontalsicht



Verbinde 1 - 5



alle unbezeichneten Röhre  $\phi$  30,0 x 2,6  
alle Röhre EN 10210 oder 10219

Bauteile ohne Werkstoffangabe aus S235

unbezeichnete Schweißnähte alle durchgehend, bzw. umlaufend  
a = mindestens Dicke des schwächeren Bauteiles  
(Nähte zwischen Blech 1 und Blech 2 unterbrochen schweißen)

Für die Schweißarbeiten gilt: Ausführungsklasse nach DIN EN 1090-2  
EXC 2 oder Übergangsregelung

Vor der Fertigung müssen die Unterlagen  
von einem Prüfer für Baustatik, das Fliegende  
Bauten prüfen darf genehmigt sein.  
Alle Maße sind vom Hersteller und vom  
Bauherrn zu prüfen und freizugeben.

Ingenieurbüro Lothar Körner Geometrische Zeichnung DIN EN 1090	Maßstab: 1 : 20
2014 Datum	Werkstoff: S235 (S355)
Name	Zirkuszelt $\phi$ 24 m
Gepr. Körner	Kuppel
Norm	
ifd. Nr. 116	1427 P71269
Zustl. Änderung	Datum
	5/4

Das Werk ist urheberrechtlich geschützt. Die Weitergabe oder die Herstellung von Kopien ist ohne schriftliche Genehmigung des Verlegers oder der Verlegerin ist ausdrücklich untersagt. Die Haftung für Schäden, die aus dem Gebrauch dieses Werkes resultieren, ist ausgeschlossen.